

# F500-F600



## MANUALE DI ISTRUZIONE

*Conoscere le istruzioni di questo manuale è essenziale per la vostra sicurezza e per la conoscenza sull'uso della macchina. Ogni operatore deve leggere e capire il manuale prima di usare la macchina. Per qualsiasi problema contattate direttamente la DITTA COSTRUTTRICE specificando il modello e il numero di serie di questa macchina.*

### INDICE

Condotta - Simbologia - Targhette	Pag. 1
Indirizzi - Garanzia - Rumorosità - utilizzo proprio ed improprio - Pericoli residui	Pag. 2
Dati Tecnici - Conformità-Accettazione -Collegamento elettrico -Pulsanti comando	Pag. 3
Descrizione macchina	Pag. 4
Messa in funzione - Uso Sicuro - Manutenzione	Pag. 5
Pulizia - Guasti - Messa fuori servizio e rottamazione - allegati	Pag. 6

## CONDOTTA-TARGHETTE

# ATTENZIONE



- 1** Non operare sotto l'influenza di alcool, droghe o medicine che possono alterare le condizioni fisiche.
- 2** Tenere i capelli e le altre parti del corpo lontani dalle parti rotanti, cinghie ed ingranaggi
- 3** Tenere pulite ed in ordine le etichette che segnalano pericolo e quelle con i dati di sicurezza.

## SIMBOLOGIA GRAFICA UTILIZZATA NEL MANUALE



Avvertenza per la corretta esecuzione delle operazioni descritte o di pericolo

Operazioni che devono essere eseguite da personale specializzato



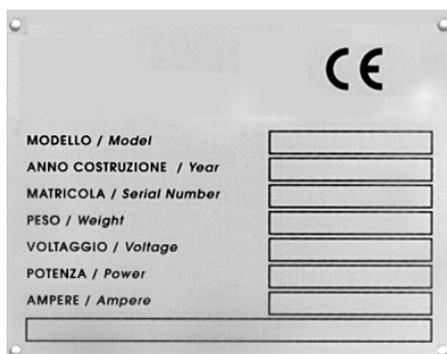
Operazioni che possono essere eseguite dagli addetti all'uso della macchina in quanto non richiedono specifiche qualifiche

## **TARGHETTE**

Dati relativi alla produzione, immatricolazione  
Elettrici, peso e conformità alle norme

**prese a terra**

segnalazione di pericolo o di divieto di particolari operazioni



## **GARANZIA**

La garanzia fornita dalla Ditta costruttrice è valida per un periodo di sei mesi dalla data di consegna. Per garanzia si intende la sola sostituzione del pezzo. Sono escluse le parti elettriche e i motori. Manutenzioni particolari o interventi con macchina in garanzia con un nostro tecnico sono a carico del cliente.

Matricola		Data acquisto	
cliente			
Data montaggio		Montato da	

## ***DATI DEL COSTRUTTORE***

## ***DATI AGENTE***

## ***DATI SERVIZIO ASSISTENZA***

## **RUMOROSITA'**

Il livello di rumore nella prossimità del posto di lavoro è inferiore a 70 decibel

## **UTILIZZO PROPRIO ED IMPROPRIO**

Per operare con questa macchina è necessario possedere la normale preparazione di un panettiere. La macchina è quindi destinata a personale qualificato e non deve essere posta in luoghi aperti a tutti. La macchina è stata progettata per laminare e formare pasta da pane e può essere usata solo per la lavorazione di prodotti di panetteria e pasticceria. La Ditta non si assume nessuna responsabilità qualora la macchina venisse usata per usi diversi da quelli sopracitati.

## **PERICOLI RESIDUI**

La macchina è stata progettata in conformità alle norme di sicurezza descritte nella normativa CEI. L'utilizzo della macchina in situazioni e modalità diverse da quelle previste dal costruttore può costituire rischi non prevedibili né verificabili. L'utilizzatore non deve assolutamente manomettere dispositivi ed organi meccanici ed elettrici, modificare la struttura interna ed esterna, allentare o svitare viti e bulloni, togliere dispositivi di sicurezza.



**Con macchina in lavoro, coperchi, carter, ripari e protezioni devono essere integri nella loro funzionalità e fissati nelle rispettive strutture**

**LA DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI E QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER LA MANCATA OSSERVANZA DELLE NORME DI SICUREZZA E DI PREVENZIONE DI SEGUITO DESCRITTE. DECLINA INOLTRE OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNI CAUSATI DA UN USO IMPROPRIO DELLA FORMATRICE O DA MODIFICHE ESEGUITE SENZA AUTORIZZAZIONE.**

## ✓ DATI TECNICI

**F500**

**F600**

Lunghezza cilindri	500 mm	600 mm
Diametro cilindri	60mm	60mm
Potenza installata	0,75 kw	0,75 kw
Peso	Kg. 150	Kg. 170
Struttura	Acciaio verniciato	Acciaio verniciato

## ✓ CONFORMITA' ALLE NORME

L'impianto elettrico è conforme alle norme EN 60204-1. I materiali a contatto con l'impasto sono conformi alle norme FDA. La macchina è costruita in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/EC; 2004/108/EC; 2006/95/EEC; 93/43/EEC (così come descritto capitolo V, paragrafo A); Regulation EC 1935/2004 Norme Tecniche applicate EN292-EN60204.1 – EN294 -EN 419

## ✓ PROTEZIONI ADOTTATE

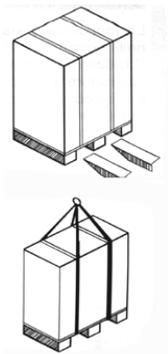
Il dispositivo di sicurezza è formato da un tappetino d'entrata e da una protezione in plexiglass o grigliata che sollevandosi ferma la macchina. Un pulsante di arresto di emergenza a fungo rosso è immediatamente azionabile dal posto di lavoro.

## ✓ SOLLEVAMENTO DELLA MACCHINA



Il sollevamento deve essere fatto da personale qualificato

La macchina viene spedita in gabbia di legno o cartone su pallet. La macchina imballata può essere sollevata con muletto o transpallet infilando i rebbi negli spazi sotto la gabbia o sollevata con la gru facendo passare le funi sotto la gabbia. In questo caso rispettare l'angolo di tensione delle funi che deve essere max di 45° come in figura. La macchina una volta sballata può essere sollevata con una gru inserendo delle fascie sotto la macchina come indicato dalla freccia o con il muletto



## ✓ ACCETTAZIONE

La macchina che viene spedita in gabbia permette un immagazzinamento al coperto di circa sei mesi. Rimuovere subito l'imballo e contestare eventuali danni al trasportatore. Eventuali mancanze devono essere segnalate alla Ditta costruttrice.



L'allacciamento elettrico deve essere fatto da personale specializzato

## ✓ COLLEGAMENTO ELETTRICO

La linea elettrica deve avere lo stesso voltaggio che è indicato sulla targhetta della macchina. L'alimentazione va fatta tramite un sezionatore di capacità adatta alla richiesta di potenza della macchina con una presa trifase a 4 contatti (3 fasi + terra). Il collegamento elettrico deve essere in conformità alle normative vigenti nel Paese di installazione

## ✓ PULSANTI DI COMANDO

I pulsanti presenti sulla fiancata della macchina sono rappresentati in figura:

**1 PULSANTE DI ARRESTO ED EMERGENZA**

**2 PULSANTE DI MESSA IN FUNZIONE**

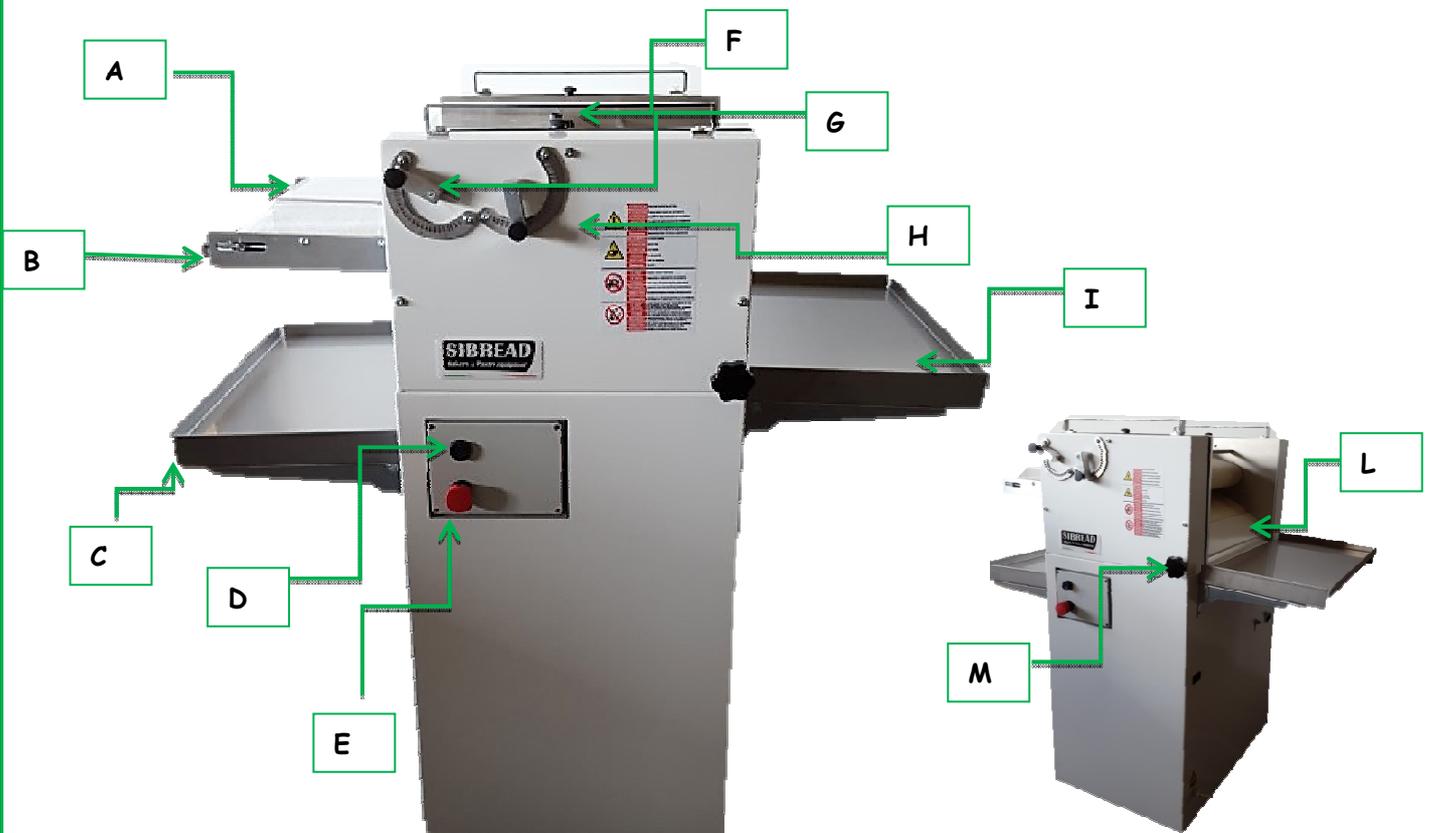


## DESCRIZIONE GENERALE DELLA MACCHINA

La formatrice lavora tutte le paste da pane. E' veloce e silenziosa ed è dotata di un tappetino d'entrata antinfortunistico. La struttura della macchina è in acciaio elettrosaldato e i cilindri laminatori in acciaio cromato e rettificato. La trasmissione è mista con cinghie trapezoidali e catena onde evitare la possibilità di slittamento sotto sforzo. Con la maniglia si regola l'apertura dei cilindri e dei tappeti. Il dispositivo di sicurezza è composto da una griglia che ferma la macchina se sollevata. I tappeti sono in feltro e PVC alimentare antiaderente. Comandi in bassa tensione.

La macchina è composta dai seguenti elementi:

- A. griglia di protezione in plexiglass o grigliata
- B. tappeto d'entrata
- C. vassoio di ritorno pezzi verso l'operatore
- D. pulsante Start
- E. pulsante arresto/emergenza
- F. maniglia regolazione laminazione
- G. pomello tendi tappeto superiore
- H. maniglia regolazione arrotolamento
- I. vassoio raccogli pezzi sul retro
- L. scivolo cambio direzione pezzi
- M. manopola per cambio direzione dello scivolo



## NORME GENERALI DI SICUREZZA



L'utilizzo di una Formatrice a laminatoio, necessita di alcune norme di comportamento.

**L'UTILIZZO DELLA FORMATRICE PER LAVORAZIONI DIVERSE DA QUELLE PREVISTE E NON CONFORMI A QUANTO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE, OLTRE AD ESSERE CONSIDERATO IMPROPRIO O VIETATO, SCARICA LA DITTA COSTRUTTRICE DA OGNI RESPONSABILITA'.  
E' VIETATA L'INTRODUZIONE DI QUALSIASI COSA DIVERSA DA QUANTO RIPORTATO DA QUESTO MANUALE.**

### ✓ MESSA IN FUNZIONE E TEST



*Le seguenti operazioni devono essere affidate al personale che esegue l'allacciamento elettrico*

**Test del pulsante di ARRESTO EMERGENZA** (a ritenuta):  
*controllare che a macchina avviata premendo questo pulsante a fungo rosso Nr. 1 la macchina si blocchi*



**Test griglia sicurezza:**  
*sollevando la griglia di protezione la macchina deve arrestarsi. Dopo aver riabbassato la griglia la macchina rimane bloccata e per riavviarla si deve premere il pulsante **MARCIA** Nr.2*

### ✓ USO SICURO E CORRETTO

*La formatrice è stata progettata e costruita per laminare e formare pasta di pane eseguendo vari formati da circa 20 gr a circa 1000 gr. La macchina, agendo sulla leva alza tappeto può cilindrare piccole quantità di pasta.*

*Sono presenti i seguenti componenti:  
Tappetino d'entrata – Griglia di sicurezza – ritorno*

*Predisporre la macchina in posizione di lavoro  
Premere il pulsante **AVVIO 2**  
Regolare l'apertura cilindri e tappeto superiore*



**Il bloccaggio della macchina è garantito da un microinterruttore posto all'interno della macchina.**

**In qualsiasi momento la macchina si ferma premendo il pulsante di STOP 1**



### ✓ MANUTENZIONE DELLA MACCHINA

*Durante la manutenzione la macchina non deve essere allacciata alla rete di alimentazione elettrica. La sostituzione dei pezzi, le avarie dell'impianto elettrico, ecc. devono essere effettuate da personale competente. Se la macchina è in garanzia avvisare la Ditta Costruttrice.  
Le seguenti operazioni devono essere affidate a personale qualificato*

## ✓ PULIZIA DELLA MACCHINA



### **OPERARE SEMPRE A MACCHINA FERMA**

*I pezzi di pasta che siano eventualmente rimasti attaccati ai cilindri non devono essere rimossi con la macchina in movimento*



*Al termine di ogni giornata pulire i raschiatori ed i cilindri di laminazione con spatole di materiale antigraffio . Non lavare la macchina con idropulitrici o con getti d'acqua o altri liquidi..*



*Chiedere l'intervento di un elettricista o contattare la **Ditta Costruttrice***

### **POSSIBILI DIFETTI E SOLUZIONI**

<b>DIFETTI</b>	<b>CAUSE</b>	<b>ELIMINAZIONE</b>
<i>La macchina non parte</i>	<i>Microinterruttore griglia non viene eccitato</i>	<i>Controllare la sua esatta posizione</i>
<i>La macchina non parte</i>	<i>La griglia non è perfettamente abbassata</i>	<i>Controllare la griglia e il microinterruttore</i>
<i>I tappeti non girano</i>	<i>Tappeti allentati</i>	<i>Tendere adeguatamente i tappeti</i>

## ✓ MESSA FUORI SERVIZIO E ROTTAMAZIONE

*La struttura della macchina è in acciaio verniciato a polveri epossidica o in inox. Le cinghie e i tappeti sono in materiale sintetico, parti elettriche e raschiatori in materiale plastico. Cilindri, griglie e regolatori posizione cilindri sono costruiti in acciaio inox AISI304. Per la rottamazione la macchina deve essere separata nelle sue parti di diversa natura e da consegnare insieme agli olii idraulici ed ai grassi di lubrificazione alle strutture autorizzate.*

✓ **ALLEGATI** Schema elettrico