

GRI 130-GRI131 MACINAPANE



MANUALE D'ISTRUZIONE

*E' essenziale leggere le istruzioni del manuale per la vostra sicurezza e per la conoscenza sull'uso della macchina. Ogni operatore deve leggere e capire il manuale prima di usare la macchina. Per qualsiasi problema contattare direttamente **il Costruttore** specificando il modello e il numero di serie della macchina.*

INDICE

<i>Targhette- Simboli</i>	<i>pag. 1</i>
<i>Garanzia – Rumorosità – Utilizzo – Pericoli residui – Dati tecnici</i>	<i>pag .2</i>
<i>Conformità - Accettazione –Collegamento elettrico- Descrizione macchina</i>	<i>pag. 3</i>
<i>Messa in funzione – Uso corretto</i>	
<i>Pulizia- Manutenzione- Smontaggio e rimontaggio lama-Difetti e soluzioni-Sk Elettrico</i>	<i>pag. 4</i>

TARGHETTE

Immatricolazione-voltaggio-peso
Modello-anno costruzione

	CE
MODELLO / Model	
ANNO COSTRUZIONE / Year	
MATRICOLA / Serial Number	
PESO / Weight	
VOLTAGGIO / Voltage	
POTENZA / Power	
AMPERE / Ampere	
Made in Italy	

prese terra



pericolo o divieto di particolari operazioni



ATTENZIONE



- 1** Non lavorare sotto l'influsso di droghe, medicine o alcool che possono condizionare, modificare e alterare le Vostre condizioni fisiche.
- 2** I capelli e le altre parti del corpo tenerli lontani dalle parti in movimento, cinghie ed ingranaggi
- 3** Le etichette che segnalano pericolo e quelle con i dati di sicurezza devono essere in vista e in ordine

SIMBOLI UTILIZZATI NEL MANUALE



Lavori che devono essere eseguite da personale specializzato



Attenzione per la corretta esecuzione delle operazioni descritte o di pericolo



Operazioni che possono essere eseguite dagli addetti all'uso della macchina in quanto non richiedono specifiche qualifiche

CONFORMITA' ALLE NORMATIVE

L'impianto elettrico è conforme alle norme EN 60204-1. I materiali a contatto con l'impasto sono conformi alle norme FDA. La macchina è costruita in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/EC; 2004/108/EC; 2006/95/EEC; 93/43/EEC (così come descritto capitolo V, paragrafo A); Regulation EC 1935/2004 Norme Tecniche applicate EN292-EN60204.1 – EN294 -EN 419

PROTEZIONI ADOTTATE

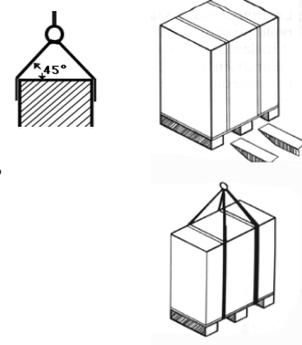
All'interno del tubo di carico ci sono delle alette di protezione contro gli infortuni. Un pulsante di arresto di emergenza a fungo rosso cerchiato di giallo è immediatamente azionabile dal posto di lavoro

SOLLEVAMENTO DELLA MACCHINA



Il sollevamento deve essere fatto da personale qualificato

La macchina viene imballata e spedita in gabbia di legno o cartone su pallet e può essere sollevata con muletto o transpallett infilando i rebbi negli spazi sotto la gabbia o sollevata con la gru facendo passare le funi sotto la gabbia. In questo caso rispettare l'angolo di tensione delle funi che deve essere max di 45° come in figura. La macchina una volta sballata può essere sollevata con una gru come da figura a lato



ACCETTAZIONE

La macchina spedita in gabbia permette un immagazzinamento al coperto di circa cinque-sei mesi. Rimuovere immediatamente l'imballo e contestare eventuali danni al trasportatore. Mancanze e difetti devono essere segnalate alla Ditta costruttrice.

COLLEGAMENTO ELETTRICO



L'allacciamento elettrico deve essere eseguito da personale qualificato

Il voltaggio indicato nella targhetta matricola deve corrispondere al voltaggio della linea elettrica. L'alimentazione va fatta tramite un interruttore di protezione alimentazione di capacità adatta alla richiesta di potenza della macchina con una presa trifase o monofase a 4 o 3 contatti (3 o 2 fasi + terra). **Per macchine monofase differenziale a 0,3 A.** L'allacciamento elettrico deve essere in conformità alle normative vigenti nel Paese di installazione.

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Il macinapane è stato progettato e costruito per macinare pane secco

Pulsanti di comando



MESSA IN FUNZIONE-AVVIAMENTO E TEST



Queste operazioni devono essere affidate al personale che esegue l'allacciamento elettrico.

1) controllare che il voltaggio di rete corrisponda al voltaggio della macchina quindi collegare la spina alla rete elettrica. La macchina può lavorare sia in senso orario che antiorario

2) **PULSANTI COMANDO**

Pulsante marcia

2

Pulsante emergenza e Stop

1

3) Spingendo l'interruttore di marcia **2** la macchina entra in funzione

4) Premendo il pulsante di emergenza **1** la macchina deve fermarsi. Se ciò non avviene contattare la ditta costruttrice.

5) **GRI130** Per passare da granulometria 2-3 o 3-4 o 5-6 e viceversa spostarsi con il pommello **3**

6) **GRI131** setaccio unico 2-3-4-5-6



GRI130-GRI131



OPERARE SEMPRE A MACCHINA SPENTA

6) **Cambio setaccio- Svitare le viti 1 sul tubo**



In qualunque momento è possibile fermare la macchina premendo il pulsante di emergenza

USO CORRETTO

La macchina è stata progettata e costruita per prodotti tipici di panetteria nei modi e nelle quantità stabilite dal costruttore nei dati tecnici.



In ogni momento si può fermare la macchina premendo il pulsante di Stop e Emergenza n. 1. Per ripartire premere nuovamente il pulsante di Avvio 2

PULIZIA



OPERARE SEMPRE A MACCHINA SPENTA

I residui di pane rimasti all'interno del setaccio non devono essere rimossi con la macchina in movimento. Non usare macchine idropulitrici o getti d'acqua o altri liquidi. usare per la pulizia un soffio d'aria.

MANUTENZIONE



La manutenzione deve essere fatta con la macchina non collegata alla linea elettrica di alimentazione.

Le sostituzioni di pezzi difettosi devono essere affidate a personale specializzato

Se la macchina è in garanzia deve essere dato immediato avviso alla Ditta costruttrice



MESSA FUORI SERVIZIO E ROTTAMAZIONE

La struttura della macchina è in acciaio verniciato a polvere epossidica o inox, con tutte le parti in contatto con il prodotto in acciaio inox AISI304. I ripari antinfortunistici sono in acciaio inox e materiale plastico, i supporti, ingranaggi sono in ghisa, le cinghie in materiale sintetico, le parti elettriche in materiale plastico. Ai fini della rottamazione la macchina deve essere separata nelle sue parti di diversa natura costruttiva da consegnare insieme agli olii idraulici ed ai grassi di lubrificazione alle strutture di smaltimento autorizzate.

ALLEGATI Schema elettrico